

エポキシ接着剤 LCA4LV

ジャイログレード

特徴：

低い熱膨張係数と硬化後の痩せが少なく寸法精度に優れ、耐溶剤に強いエポキシです。
メタル、セラミック、ガラスの接着やハーメチックシーリングに適しています。

主剤：LCA-4LV (エポキシ樹脂)

促進剤：BA-5 (アミン系樹脂)

混合比 (主剤100に対する重量比)：4.50

硬化後の色：ライトグリーン

混合後の粘度 (poise)：室温 3000
160°F 100

ポットライフ：25 (77°F) 25グラム 240分

ワーキングタイム 25 (77°F) 25グラム：100分

硬化条件：a) 2時間 / 93 (200°F)

b) 8時間 / 93 (200°F)

c) 1時間 / 60 (140°F) + 48時間 / 71 (160°F)

硬化条件 (a) (b) (c)

比重：1.86 1.86 1.86

硬化後の硬度 91 92 92

線膨張係数 (ASTM E831 $10^{-6} / ^\circ F$)：

-65°F ~ 80°F 15 15 16

80°F ~ 135°F 22 20 21

250°F ~ 300°F 63 66 60

剪断強度 (アルミ) psi

-65°F 2300 2600 2200

77°F 2300 2500 2000

200°F 2300 2500 2100

曲げ強度 (ASTM D790) psi

12000 12000 10000

ガラスラストランション温度 (Dif.) °F

176 217 199

体積抵抗 (10^{14} - CM)：

77°F 20 - - - -

200°F 0.7 - - - -

6ヶ月間300°Fでエイジング後の体積変化

0.7% - - - -

水に対する体積変化 (ASTM D-590-A) %

さらに24時間120°Fで乾燥

+0.010 +0.005 +0.002

ここに書かれた数値は出荷規格値ではありませんのでご注意ください。

ご使用前にBACON社のデータシートでご確認下さい。

ご使用に当たっては十分に貴社によるテストで性能をご確認下さい。

エポキシ接着剤 L C A 4 L V

ジャイログレード

硬化条件	(a)	(b)	(c)
耐溶剤性			
(2 4 時間溶剤中に浸けた後 2 4 時間 1 2 0 ° F で乾燥後の重量変化 %)			
メタノール	+ 0 . 0 0 7	- 0 . 0 0 7	- 0 . 0 0 6
トルエン	+ 0 . 0 0 4	- 0 . 0 0 3	- 0 . 0 0 2
アセトン	- 0 . 0 0 2	- 0 . 0 0 4	- 0 . 0 0 9
N-Hexane	+ 0 . 0 0 5	+ 0 . 0 0 4	+ 0 . 0 0 1
クロロフォルム	+ 0 . 2 3 0	+ 0 . 0 0 1	+ 0 . 1 3 8

促進剤の B A - 9 (B A - 5 から色素と t h i c k n e r を除いた製品) の使用した時は硬化後の色がクリーム色になります、その他のデータは変わりません。

標準荷姿 (キット) 主剤 : 1 クオート缶 + 促進剤 : 2 フルイドオンス

ノンマグネティックバージョンもご注文により製造いたします。

お問い合わせ下さい。

取扱上の注意 :

蒸気を長時間吸わないように、換気の良いところで使用して下さい。

接着面は清浄にして下さい。

促進剤が最小でも 1 グラム以上になるように混合して下さい。

混合後は十分に脱泡をして下さい。。

使用後はしっかり蓋をして冷暗所に保管して下さい。

Material Safety Data Sheet を用意しております。

ここに書かれた数値は出荷規格値ではありませんのでご注意下さい。

ご使用前に BACON 社のデータシートでご確認下さい。

ご使用に当たっては十分に貴社によるテストで性能をご確認下さい。