

エポキシ接着剤 F A 1 4

ジャイログレード

特徴：

非常に低粘度で Fused Beryllium Oxide の接着に優れた接着性能を示します。
その他濡れ性の良いエポキシ樹脂が必要なセラックや金属の接着作業に適しています。
ジャイロ用ポリオイル (bromotrifluoroethylene oil) に耐性があります。

主剤 : F A - 1 4

促進剤 : B A - 4 5

混合比 (主剤 1 0 0 に対する重量比) : 2 4 . 5

硬化条件 : 8 時間 / 7 1 (1 6 0 ° F)

ワーキングタイム 2 5 (7 7 ° F) : 8 時間

ワーキングタイム 7 1 (1 6 0 ° F) : 5 0 分

比重 : 1 . 1 2

硬化後の硬度 (Shore D) : 8 4

表面張力 (室温、 d y n e - c m) : 2 4 . 9

線膨張係数 ($10^{-6} / ^\circ F$) : - 6 5 ° F ~ 7 7 ° F 3 7

接着強度 (アルミ) p s i : 室温 2 4 0 0

接着強度 (Fused Beryllium Oxide) p s i : 室温 5 0 0

接着強度 (Fused Beryllium Oxide) p s i : 2 0 0 ° F 2 4 0 0

引っ張り強度 (Fused Beryllium Oxide) p s i : 室温 1 0 0 0 0

誘電率 (7 7 ° F 1 k H z .) : 3 . 7

体積抵抗 (10^{17} - C M) : 1

耐溶剤性 (2 4 時間浸け置き後の重量変化 %)

水 0 . 1 6

アセトン 4 . 2

メチレンクロライド 破壊

トルエン 0 . 0 0

メタノール 0 . 0 0

n - h e x a n 0 . 0 0

標準荷姿 (キット) 主剤 : 1 クオート缶 + 促進剤 : 2 フルイドオンス

取扱上の注意：

蒸気を長時間吸わないように、換気の良いところで使用して下さい。

接着面は清浄にして下さい。

促進剤が最小でも 1 グラム以上になるように混合して下さい。

混合後は十分に脱泡をして下さい。。

使用後はしっかり蓋をして冷暗所に保管して下さい。

ここに書かれた数値は出荷規格値ではありませんのでご注意下さい。

ご使用前に BACON 社のデータシートでご確認下さい。

ご使用に当たっては十分に貴社によるテストで性能をご確認下さい。